



LAUDO PERICIAL

CERTIFICADO DE INSPEÇÃO E TESTE DE EQUIPAMENTO



1. OBJETIVO

Laudo Técnico para Certificação de Inspeção e Teste de Carga em equipamento nos termos da Legislação Federal relativa à Segurança e Saúde no Trabalho Portuário.

ART vinculada: 7346622-6

AVALIADOR TÉCNICO			
NOME:		FORMAÇÃO:	
FLAVIO ANTONIO DA SILVA E SOUSA		ENGENHEIRO MECÂNICO	
CREA-SC:		CONTATO:	
145684-4		(47) 98808-7438 flavio.sousa@apmterminals.com	

2. REFERÊNCIAS

Item 29.3.5.10 da Norma Regulamentadora NR29 relativos à Segurança e Saúde no Trabalho Portuário, aprovada pela Portaria nº 53 de 17 de dezembro de 1997 e alterada pela Portaria SIT 158 de 10 de abril de 2006.

29.3.5.10 Os equipamentos terrestres de guindar e os acessórios neles utilizados para içamento de cargas devem ser periodicamente vistoriados e testados por pessoa física ou jurídica devidamente registrada no Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia - CREA.

3. DADOS TÉCNICOS DO EQUIPAMENTO

Equipamento terrestre para carga e descarga de contêineres.

TIPO:			TAG:
EMPILHADEIRA GRANDE PORTE (REACH-STACKER)			RSK-0029
MODELO:			FABRICANTE:
DRF 450-60S5			
Nº SÉRIE:	ANO:	HORÍMETRO:	CAPACIDADE:
H11300764	2013	31972	45 TONELADAS



Figura 1. Empilhadeira de grande porte (Reach-Stacker), RSK-0029.

4. INSPEÇÃO

Com a finalidade de avaliar o estado do equipamento antes da realização do teste operacional, e para certificar de que o mesmo apresenta as condições mínimas de segurança para sua execução, foi realizada uma inspeção inicial.

4.1.INSPEÇÃO: ITENS VERIFICADOS

O check-list a continuação apresenta o resultado da vistoria inicial realizada no equipamento:

CABINE			
No.	Item	OK	Não OK
1	Verificar integridade do assento do operador e do cinto de segurança	X	
2	Verificar integridade e funcionamento do botão de emergência	X	
3	Verificar funcionamento das travas das portas	X	
4	Verificar integridade dos pára-brisas, limpadores e esguichos	X	
5	Verificar integridade e fixação dos painéis de instrumentos e display		X
6	Verificar se a tabela de carga do equipamento se encontra disponível e em bom estado	X	
7	Ligue o equipamento e verifique:	X	
8	Funcionamento das luzes do painel	X	
9	Funcionamento das luzes de trabalho	X	
10	Funcionamento dos sinais de advertência (luz/sirene de ré, giroflex, luz de freio, pisca alerta)	X	
11	Verificar funcionamento da câmara de marcha à ré	X	
12	Verificar funcionamento do ar condicionado, todas as velocidades	X	
13	Verificar funcionamento e integridade dos pedais (freio e acelerador)	X	
14	Verificar anomalias ao realizar funções (elevação, extensão, abertura e giro do spreader)	X	
15	Verificar funcionamento do freio de estacionamento	X	
16	Desligar o equipamento e realizar o procedimento de bloqueio e etiquetagem	X	
SPREADER			
No.	Item	OK	Não OK
17	Verificar fixação dos twistlock ao varão de acionamento, braço articulador e porca travante	X	
18	Verificar integridade do varão de acionamento, fixação do cilindro hidráulico de acionamento	X	
19	Verificar fixação e tensionamento da corrente de abertura do spreader	X	
20	Com as "asas" do spreader abertas, verificar desgaste excessivo das chapas deslizantes	X	
21	Verificar integridade da viga caixão e perfil "T" quanto a trincas na estrutura e soldas	X	
22	Verificar vazamento hidráulico, integridade e fixação do motor de giro (pinhão)	X	

23	Verificar vazamento hidráulico e integridade do motor de abertura para 40"	X	
24	Verificar vazamento hidráulico e integridade nos cilindros de acionamento do twistlock	X	
25	Verificar vazamento hidráulico e integridade nos cilindros de tilt	X	
26	Verificar vazamento hidráulico e integridade nos cilindros de deslocamento do spreader	X	
27	Verificar vazamento hidráulico e integridade das mangueiras e conexões	X	
28	Verificar integridade, desgaste e fixação da esteira porta cabos (<i>cabltrack</i>)	X	
29	Verificar integridade, fixação e conservação dos sensores do spreader, apalpador e twistlock	X	
30	Verificar conservação e integridade da coroa de giro do spreader		X
31	Desmontar e realizar inspeção com líquido penetrante (LP) nos quatro twistlock	X	
32	Substituir as quatro porcas e quatro arruelas dos twistlock ao remontar o conjunto	X	
CHASSI e ESTRUTURA			
No.	Item	OK	Não OK
33	Verificar integridade das escadas de acesso e guarda-corpo	X	
34	Verificar integridade e funcionamento da chave geral	X	
35	Verificar validade, lacre e pressão do extintor de incêndio	X	
36	Verificar conservação e integridade dos conjuntos de aro e pneu	X	
37	Verificar a ausência das castanhas de fixação do conjunto aro/pneu	X	
38	Verificar conservação fixação das baterias bem como dos cabos dos polos (+) e (-)	X	
39	Verificar integridade e fixação do sistema de exaustão de gases do motor diesel	X	
40	Verificar integridade do reservatório e nível de óleo hidráulico	X	
41	Verificar integridade de vazamentos de óleo no cilindro direcional	X	
42	Verificar integridade e conservação da manga de eixo e link articulador de direção	X	
43	Verificar integridade da estrutura do chassi quanto a trincas e estado das soldas	X	
BOOM (LANÇA)			
No.	Item	OK	Não OK
44	Verificar integridade e vazamentos das mangueiras hidráulicas que sobem ao boom		X
45	Verificar vazamentos nos cilindros de elevação e no bloco do pé do cilindro		X
46	Verificar vazamentos no cilindro de extensão da lança	X	
47	Verificar integridade, desgaste e fixação da esteira porta cabos (<i>cabltrack</i>)	X	
48	Verificar integridade e vazamentos das mangueiras hidráulicas da esteira porta cabos (<i>cabltrack</i>)	X	
49	Verificar integridade da estrutura do boom quanto a trincas e qualidade das soldas	X	
50	Verificar integridade das rótulas dos cilindros de elevação (ruídos anormais)	X	
51	Verificar integridade dos pinos de junção da lança com o chassi e seus parafusos de fixação.	X	
52	Verificar integridade dos pinos de junção do cilindro de elevação com a lança e seus parafusos de fixação.	X	

53	Verificar integridade dos pinos de junção do spreader com a lança e seus parafusos de fixação.	X	
54	Verificar integridade dos pinos de junção do cilindro de tilt e seus parafusos de fixação.	X	
COMPARTIMENTO DO CONJUNTO PROPULSOR			
No.	Item	OK	Não OK
55	Remover as tampas do compartimento do motor e verificar integridade	X	
56	Verificar a existência, integridade e presença excessiva de óleo nas espumas isolantes	X	
57	Verificar nível de óleo lubrificante do motor diesel	X	
58	Verificar nível de óleo lubrificante da transmissão	X	
59	Verificar integridade e conservação da turbina e conexões	X	
60	Verificar integridade e vazamentos do radiador de água e conexões	X	
61	Verificar conservação e tensionamento das correias do motor	X	
62	Verificar integridade, fixação e presença de vazamentos na tampa e cabeçote do motor diesel	X	
63	Verificar vazamentos nos filtros e conexões do motor diesel	X	
64	Verificar vazamentos nas conexões da transmissão	X	
65	Verificar vazamentos de óleo hidráulico nas bombas hidráulicas e conexões	X	
66	Verificar integridade das mangueiras hidráulicas, prensagem e trama de aço exposta	X	
67	Verificar integridade e vazamentos na válvula de freio e conexões	X	
68	Verificar integridade e vazamentos na válvula prioritária e conexões	X	
69	Verificar integridade e vazamentos no bloco principal e conexões	X	
70	Verificar integridade e vazamentos nos acumuladores de pressão e conexões	X	
71	Verificar vazamentos no diferencial (bola)	X	
72	Verificar integridade do disco de freio estacionário	X	
73	Verificar desgaste excessivo das pastilhas do freio estacionário	X	
74	Verificar integridade e fixação do eixo cardan	X	
75	Verificar integridade dos chicotes elétricos da transmissão e motor	X	
76	Verificar presença de vazamentos no cárter do motor diesel	X	

4.2.INSPEÇÃO: ITENS PENDENTES, NÃO IMPEDITIVOS

Os itens a seguir permanecem pendentes até a data de emissão deste documento e precisam ser corrigidos, embora isto não comprometa o bom funcionamento do equipamento nem sua segurança operacional.

CABINE		
No.	Item	pendente
5	Verificar integridade e fixação dos painéis de instrumentos e display	X



item 5 – difusor de ar do painel quebrado

Figura - 2

SPREADER		
No.	Item	pendente
30	Verificar conservação e integridade da coroa de giro do spreader	X



item 30 – 2 dentes da coroa de giro quebrados
(coroa virada)

Figura - 3

BOOM (LANÇA)		
No.	Item	pendente
44	Verificar integridade e vazamentos das mangueiras hidráulicas que sobem ao boom	X
45	Verificar vazamentos nos cilindros de elevação e no bloco do pé do cilindro	X



item 44 – mangueira que sobe para lança lado esquerdo apresenta trama exposta

Figura – 4



item 45 – mangueira do bloco cilindro de elevação lado esquerdo apresenta trama exposta

Figura – 5

5. TESTE OPERACIONAL

Teste de carga conforme prescrito pelas seguintes normas e regulamentações:

- OSHA** *Occupational Safety & Health Administration, US Department of Labor – Regulations (Standards - 29 CFR), Part 1919 “Gear Certification”, Subpart 1919.28(a).*
- ILO** *International Labor Organization – ILO Convention N° 152, “Occupational Safety and Health (Dock Work)”.*
- ASME** *The American Society of Mechanical Engineers – B30.2-2011 “Overhead and Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single or Multiple Girder, Top Running Trolley Hoist)”, Chapter 2-2, Section 2-2.2.2.*

5.1. METODOLOGIA ADOTADA

Inspeção visual, antes e depois do teste de carga.

- Capacidade do equipamento (SWL): 45 toneladas.
- Carga de teste utilizada: 50,240 toneladas.

SUPERINTENDENCIA DO PORTO DE ITAJAI	
OPERADORA APM TERMINALS ITAJAI S/A	
=====	
TICKET PESAGEM MERCADORIA LCL	
=====	
PLACA	: TTR0017
DATA/HORA	: 17/03/2020 10:31:27
PESO CAKINHÃO	: 15300,00
PESO BALANCA	: 65540,00
=====	
N.BL	: LCL
PESO MERCADORIA	: 0,00
DESCRICAO	: PESAGEM FRIME
MERCADORIA	: DIVERSOS PRODUTOS
CLIENTE	: 04.700.714/0001-63 -
APM TERMINALS ITAJAI	
SEQUENCIAL	: 11099
=====	
FUNCIONARIO: VAGMO GERALDO TORRES	
OPERADOR	: VGT006
=====	
GATE CONTROL	
Lifting Global Trade	
APM TERMINALS	
ASSINATURA E CARIMBO DO TERMINAL	

Figura – 6 Comprovante de pesagem da carga de teste utilizada.



Figura – 7 Teste de carga.

5.2. RESULTADO

Não foram observadas anormalidades nos dispositivos mecânicos, hidráulicos, nem estruturais, durante nem após o teste.

6. CONCLUSÃO

Avaliando suas condições, o equipamento supracitado está em plenas condições de operação, os sistemas de segurança do equipamento atuaram perfeitamente durante a inspeção e teste. Os sensores de sobrecarga (overload) atuaram perfeitamente, bloqueando a operação. Os pinos twistlocks do spreader suportaram satisfatoriamente a sobrecarga aplicada durante o teste.

Em testemunho do acima citado, Certifico a Inspeção e Teste do equipamento, o presente é acobertado pela respectiva ART – Anotação de Responsabilidade Técnica, emitida de acordo com os parâmetros legais do CREA-SC – Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia de Santa Catarina, que o valida para todos os fins legais a que se destina.

Sem mais,

Itajaí – SC, 12 de março de 2020

ANEXOS

29

Item	Qtd	Descrição	Unidade	Valor	Observações	Assinatura	OK
Item 1	4.000	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock e pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 2	1.000	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 3	500	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK

28-02-20 Clt/Wilton 08:00 a 9:00 - 10:30 a 12:00
 29-02-20 Clt/Wilton 08:00 a 13:00
 29-02-20 Clt/Wilton 08:00 a 13:00
 02-03-20 Clt/Wilton 08:00 a 13:00

29-02-20 Retirada (09) mangueiras para substituição

02-03-20 Foi substituída mangueira do bloco dos redutores x bloco do apneador;
 Foi removida redutor de 1/2" para 1/4" esquerda para remoção de parafusos quebrados;
 Realizado corte em parafusos de fixação redutor direito e substituídos os mesmos.

RSK - 29

Item	Qtd	Descrição	Unidade	Valor	Observações	Assinatura	OK
Item 1	500	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock	Wilton	OK
Item 2	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 3	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 4	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 5	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 6	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 7	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 8	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 9	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 10	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 11	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 12	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 13	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 14	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 15	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 16	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 17	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 18	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 19	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK
Item 20	800	APROVEDOR	8000	1000	Verificar estado do pino lock de travamento (Twistlocks)	Wilton	OK

Anexo 1. Ordem de serviço de inspeção com líquido revelador de trincas (LP) nos pinos de travamento twistlocks.

ANEXOS

Toledo do Brasil Indústria de Balanças Ltda. Rua João Zaitter, 171 CEP 83324-210 - CENTRO PINHAIS - PR Tel: 41 35218590 / Fax: 41 35218590 www.toledobrasil.com.br / info@toledobrasil.com.br		CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO PARA EQUIPAMENTOS DE PESAGEM "CCM" N° P19/69384-1		QUALIDADE ISO 9001
CLIENTE APM TERMINALS ITAJAI S.A.		FABRICANTE TOLEDO DO BRASIL		MODELO B20J
ENDEREÇO AVENIDA CORONEL EUGÊNIO MULLER, 300		SÉRIE 3C01569801	IDENT. TÉCNICA (TAG) GATE-04	PATRIMÔNIO
MUNICÍPIO ITAJAI		ESTADO SC	CAPACIDADE (C) C1 = 80.000 kg	RESOLUÇÃO d1 = 10 kg
ORDEM 5025429		PONTO DE TRABALHO 22.000 kg	Nº DE EQUIPAMENTO 1000898988	CLASSE III
EXCENTRICIDADE Leitura no centro da plataforma 22.000 kg		INSTALAÇÕES LOCAL DA CALIBRAÇÃO ☒ CLIENTE ☐ TOLEDO DO BRASIL		
		INDICADOR		
LEITURA A 22.000 kg	LEITURA C 22.000 kg	LEITURA -	LEITURA -	LEITURA -
LEITURA B 22.000 kg	LEITURA D 22.000 kg	LEITURA -	LEITURA -	LEITURA -
TESTE DE PESAGEM			PROVA DE FIDELIDADE	
CARGA 0 kg	LEITURA 0 kg	ERRO DE INDICAÇÃO 0 kg	1º 22.000 kg	3º 22.000 kg
200 kg	200 kg	0 kg	2º 22.000 kg	4º 22.000 kg
5.000 kg	5.000 kg	0 kg	MOBILIDADE	
11.000 kg	11.000 kg	0 kg	LEITURA SEM A SOBRECARGA 21.990 kg	SOBRECARGA APLICADA 10 kg
20.000 kg	20.000 kg	0 kg	LEITURA APÓS A SOBRECARGA 22.000 kg	
22.000 kg	22.000 kg	0 kg	INCERTEZA EXPANDIDA DAS LEITURAS EFETUADAS 0,04 %	
20.000 kg	20.000 kg	0 kg	- Incerteza expandida baseada em uma incerteza combinada multiplicada por um fator de abrangência k=2,01, para um nível de confiança de aproximadamente 95%. - As influências das condições ambientais nas calibrações, estão atribuídas no cálculo de incerteza expandida das balanças.	
11.000 kg	11.000 kg	0 kg	TOLERÂNCIAS ADMISSÍVEIS DE ACORDO COM A REGULAMENTAÇÃO:	
5.000 kg	5.000 kg	0 kg	☐ MDCIE 261/02 ☐ MTIC 83/44	☒ CONFORME
200 kg	200 kg	0 kg	☒ NICT 236/94	☐ NÃO CONFORME
0 kg	0 kg	0 kg	☐ Outro:	INSTRUÇÃO DE TRABALHO IT-134 REV.10
PADRÕES DE TRABALHO UTILIZADOS:			Pesos-10kg: 0110/502 (Cert.: 3187/19 / Venc.: 11/2021) Pesos-20kg: W221 ao W230 (Cert.: 3188/19 / Venc.: 11/2021) Pesos-500kg: 0422/1021 ao 0422/1040, 0422/1040- ao 0422/1040- (Cert.: 3100/19 / Venc.: 10/2021) 0422/103 ao 0422/104 (Cert.: 2903/18 / Venc.: 10/2020)	
OBSERVAÇÕES:			UMC COMO LOTE DE CARGA (11.000KG)	
Este certificado se limita exclusivamente ao instrumento verificado. Não é permitida a reprodução (total ou parcial) deste documento, sem autorização, por escrito, da Toledo do Brasil.				
DATA DE CALIBRAÇÃO 24/Nov/2019	TÉCNICO EXECUTOR MARCELO PERUZZO SALLES			REGISTRO 145729

Anexo 2. Certificado de verificação da balança utilizada para pesar a carga de teste.

ANEXOS

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART		CREA-SC	ART OBRA OU SERVIÇO
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977			25 2020 7346622-6
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Santa Catarina			Inicial Individual
1. Responsável Técnico FLAVIO ANTONIO DA SILVA E SOUSA Título Profissional: Engenheiro Mecânico		RNP: 0804751773 Registro: 145684-4-SC	
Empresa Contratada:		Registro:	
2. Dados do Contrato Contratante: APM TERMINALS ITAJAÍ S.A. Endereço: AVENIDA CORONEL EUGENIO MULLER Complemento: Porto Itajaí Cidade: ITAJAÍ Valor da Obra/Serviço/Contrato: R\$ 5.000,00 Contrato: Celebrado em:		CPF/CNPJ: 04.700.714/0001-63 Nº: 300 CEP: 88301-120 Bairro: CENTRO UF: SC Ação Institucional: Tipo de Contratante:	
3. Dados Obra/Serviço Proprietário: APM TERMINALS ITAJAÍ S.A. Endereço: AVENIDA CORONEL EUGENIO MULLER Complemento: Porto Itajaí Cidade: ITAJAÍ Data de Início: 01/01/2020 Data de Término: 31/12/2020 Finalidade: Industrial		CPF/CNPJ: 04.700.714/0001-63 Nº: 300 CEP: 88301-120 Bairro: CENTRO UF: SC Coordenadas Geográficas: -26.9017 -48.8652 Código:	
4. Atividade Técnica			
Consultoria	Manutenção	Laudo	Vistoria
Plataforma elevatória	Dimensão do Trabalho:	1,00	Unidade(s)
Consultoria	Manutenção	Laudo	Vistoria
Empilhadeira	Dimensão do Trabalho:	4,00	Unidade(s)
Consultoria	Manutenção	Laudo	Vistoria
Carroceria	Dimensão do Trabalho:	24,00	Unidade(s)
Consultoria	Manutenção	Laudo	Vistoria
Acessórios para movimentação de carga	Dimensão do Trabalho:	11,00	Unidade(s)
Consultoria	Manutenção	Laudo	Vistoria
Unidade Compressora de Ar (não inclui reservatório)	Dimensão do Trabalho:	5,00	Unidade(s)
Consultoria	Manutenção	Laudo	Vistoria
Cesto Suspenso	Dimensão do Trabalho:	8,00	Unidade(s)
Consultoria	Manutenção	Laudo	Vistoria
Caminhão	Dimensão do Trabalho:	23,00	Unidade(s)
Consultoria	Manutenção	Laudo	Vistoria
Guindastes/gruas/guinchos	Dimensão do Trabalho:	15,00	Unidade(s)
5. Observações Manutenção, Vistoria, e teste de carga conforme normas NR-12; NR-29; ASME B30.2-2011 e ILO-152 de 1979			
6. Declarações Acessibilidade: Declaro, sob as penas da Lei, que na(s) atividade(s) registrada(s) nesta ART não se exige a observância das regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas de acessibilidade da ABNT, na legislação específica e no Decreto Federal n. 5.296, de 2 de dezembro de 2004.			
7. Entidade de Classe SENGE/SC - 13		9. Assinaturas Declaro serem verdadeiras as informações acima. ITAJAÍ - SC, 15 de Abril de 2020	
8. Informações A ART é válida somente após o pagamento da taxa. Situação do pagamento da taxa da ART: TAXA DA ART PAGA Valor ART: R\$ 88,78 Data Vencimento: 27/04/2020 Registrada em: 15/04/2020 Valor Pago: R\$ 88,78 Data Pagamento: 15/04/2020 Nosso Número: 14002004000195798 A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crea-sc.org.br/art . A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual. Esta ART está sujeita a verificações conforme disposto na Súmula 473 do STF, na Lei 9.784/99 e na Resolução 1.025/09 do CONFEA.		FLAVIO ANTONIO DA SILVA E SOUSA 755.786.976-15 Contratante: APM TERMINALS ITAJAÍ S.A. H04700714000163 Supervisor de PCM Luzing Global Trade APM TERMINALS	
www.crea-sc.org.br Fone: (48) 3331-2000		falecom@crea-sc.org.br Fax: (48) 3331-2107	
		CREA-SC Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Santa Catarina	

Anexo 3. Anotação de Responsabilidade Técnica (ART)