Certificado

De teste de funcionamento, carga e inspeção visual do Spreader Ram

Equipamento: **SPR-09**

Tipo: **Spreader Automático RAM – SWL: 41 TONS**

Modelo: **2740PT**

Número Serial: **2740PT/A748/01**

ART: **10396528-2**

Responsável: **Eng. Flávio Antonio da Silva e Souza**

Eu certifico que o equipamento supracitado está em condições de operação. Os sistemas de segurança atuaram perfeitamente durante a inspeção e teste. Os sensores de sobrecarga (overload) atuaram perfeitamente, bloqueando a operação, assim como os pinos twistlocks suportaram satisfatoriamente a sobrecarga aplicada durante o teste.

Em testemunho do acima citado, valido que o equipamento passou pela inspeção, teste de funcionamento e teste de carga, conforme normas ILO- 152, ASME B30.2 e NR-29, na data da minha assinatura. Declaro que nenhum defeito que afete sua condição segura de trabalho foi encontrado. Quanto aos que não apresentam riscos a operação do equipamento (não impeditivos), como citados no relatório detalhado, deverão ser inseridos na programação de manutenção para serem resolvidos assim que possível. O presente é acobertado pela respectiva ART – Anotação de Responsabilidade Técnica, emitida de acordo com os parâmetros legais do CREA-SC – Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia de Santa Catarina, que a válida para todos os fins legais a que se destina.

gov.br
Documento assinado digitalmente
FLAVIO ANTONIO DA SILVA E SOUSA
Data: 10/04/2026 16:05:08-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

Itajaí – SC, 18 de março de 2026

RELATÓRIO DE INSPEÇÃO E TESTE DE EQUIPAMENTO

LAUDO PERICIAL CONFORME NORMA REGULAMENTADORA DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO PORTUÁRIO (NR-29)

SPREADER AUTOMÁTICO (SPR - 09)



Itajaí, 2026

1. OBJETIVO

Lado Técnico para Certificação de Inspeção e Teste de Carga em equipamento nos termos da Legislação Federal relativa à Segurança e Saúde no Trabalho Portuário.

ART vinculada: 10396528-2

2. REFERÊNCIAS

Itens 29.14.1 e 29.14.2 da Norma Regulamentadora NR29 relativos à Segurança e Saúde no Trabalho Portuário, aprovada pela Portaria SSST n.º 53, de 17 de dezembro de 1997 e alterada pela Portaria MTP n.º 4.219, de 20 de dezembro de 2022.

> 29.17.6.1 Caso o fabricante não determine período para vistoria, esta deverá ser anual.
> 29.17.6.2 O laudo da vistoria deve atender aos seguintes requisitos: a) ser emitido por profissional legalmente habilitado; e b) comprovar que o equipamento está em condições operacionais para suportar as tensões de sua capacidade máxima de carga de trabalho seguro, de acordo com seu projeto construtivo.

3. COTROLE DE EMISSÃO

Inspeção	**NOME**	**Assinatura**	**27/02/2026** **Data**
Profissional Habilitado	**NOME** **CREA SC**	**Assinatura**	**27/02/2026** **Data**

4. ESPECIFICAÇÕES DO EQUIPAMENTO

Equipamento portuário, guindaste móvel sobre trilhos do tipo portainer, para carga e descarga de contêineres e carga geral.

Itajaí, 2026

TIPO:	**TAG:**
SPREADER AUTOMÁTICO	SPR - 09
MODELO:	**FABRICANTE:**
2740PT	RAM SPREADER
N° SÉRIE	**ANO:**
2740PT/A748/01	2013
TARA:	**CAPACIDADE DE CARGA:**
10,7 T	41 TON (single) 2x25 TON (duplo twin)

5. INSPEÇÃO

Com finalidade de avaliar o estado do equipamento antes da realização do teste operacional, e para certificar de que o mesmo apresenta as condições mínimas de segurança para sua execução, foi realizada uma inspeção inicial.

5.1. CHECK-LIST DE INSPEÇÃO

A continuação a seguir apresenta o resultado do check-list da vistoria inicial realizada no equipamento:

ESTRUTURA			
N°	Item	OK	Não OK
1	Verificar pino de trava do twistlock do headblock (STS) com o spreader	X	
2	Verificar estrutura geral do spreader (inspeção de rachaduras)		X
3	Verificar fixação da tampa do tanque hidráulico (risco de queda)	X	
4	Verificar nível de óleo do tanque hidráulico	X	

SISTEMA ELÉTRICO e HIDRÁULICO			
N°	Item	OK	Não OK
5	Verificar estado do cabo e da tomada elétrica de alimentação do spreader	X	
6	Verificar funcionamento do motor elétrico de acionamento da bomba hidráulica	X	
7	Verificar bomba hidráulica (funcionamento e vazamentos)	X	
8	Verificar vazamentos hidráulicos em blocos, mangueiras e válvulas	X	
9	Verificar estado dos cabos das eletroválvulas	X	
10	Verificar encoders (fixação e estado do cabo de aço)	X	
11	Verificar os módulos das caixas de interconexão (fixação e aperto dos cabos)	X	
ABERTURA e FECHAMENTO			
N°	Item	OK	Não OK
12	Verificar corrente de abertura e fechamento	X	
13	Verificar acionamentos de 20", 40" e 45"	X	
SISTEMA TWIN-LIFT			
N°	Item	OK	Não OK
14	Verificar funcionamento do sistema twin-lift	X	
15	Verificar os sensores de twin-lift ativo ou inativo	X	
FLIPPERS			
N°	Item	OK	Não OK
16	Verificar flippers (funcionamento e estrutura)	X	
17	Verificar motores hidráulicos dos flippers (vazamentos e fixação)	X	
18	Verificar proteções dos motores hidráulicos dos flippers	X	
19	Verificar correntes ou cabos de aço de fixação dos flippers (risco de queda)		X
SISTEMA DE TRAVAMENTO e TWISTLOCKS			
N°	Item	OK	Não OK
20	Desmontar os twistlocks e fazer inspeção com líquido penetrante (LP)	X	
21	Verificar cilindros hidráulicos dos twistlocks (acionamento e vazamentos)	X	
22	Fazer teste de travamento e destravamento dos twistlocks	X	
23	Verificar funcionamento dos sensores dos twistlocks	X	
24	Verificar funcionamento dos sensores dos pinos land (pinos de apalpado)	X	
25	Verificar funcionamento das lâmpadas de sinalização de travamento	X	

5.3. TRATAMENTO DAS PENDÊNCIAS ENCONTRADAS

Ao término da inspeção, foi constatado que o equipamento satisfaz as condições básicas operacionais. Os testes de LP dos twistlock foram realizados e não foram encontradas anomalias ou trincas conforme figura 6. As rachaduras foram feitas a limpeza e reparo da área localizada das trincas, conforme as figuras 2 e 4. Cabos de aço da fixação dos flippers foram trocados após a inspeção.

No.	Item	Ok	Não Ok
2	Verificar estrutura geral do spreader (inspeção de rachaduras)		X
19	Verificar correntes ou cabos de aço de fixação dos flippers (risco de queda)		X



Figura 1 – Estrutura #2, Trinca na caixa do Twin-lateral

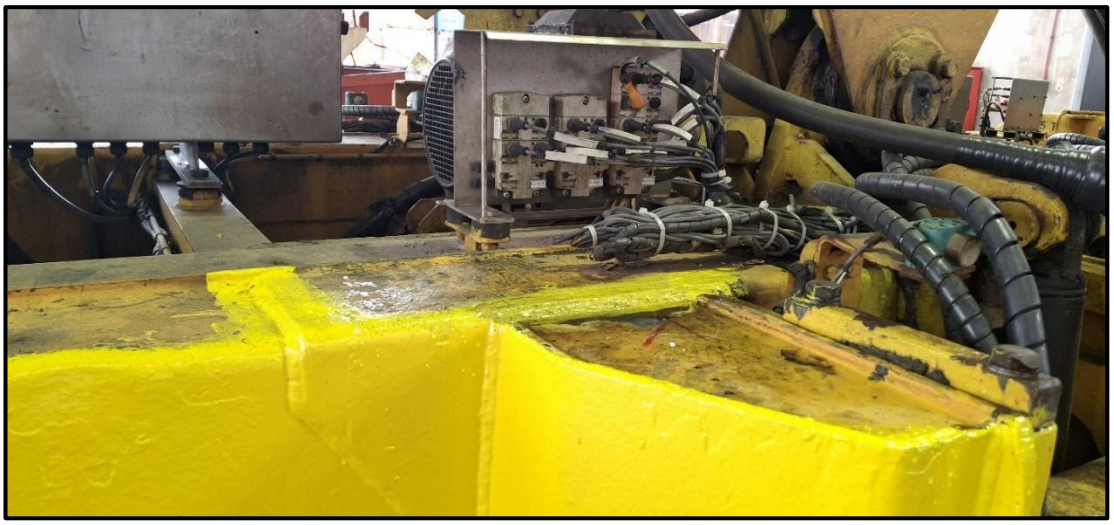


Figura 2 – Estrutura #2, Realizada solda e pintura



Figura 3 – Estrutura #2, trinca na caixa do Twin-superior



Figura 4 – Estrutura #2, realizado solda e pintura



Figura 5 – Twistlock #20, Aplicação do líquido penetrante

Itajaí, 2026



Figura 6 – Twistlock #20, Aplicação do Revelador

6. TESTE OPERACIONAL

Teste de carga conforme prescrito pelas seguintes normas e regulamentações:

OSHA - Occupational Safety & Health Administration, US Department of Labor – Regulations (Standars – 29 CFR), Part 1919 “Gear Certification”, Subpart 1919.28(a).

ILO - International Labor Organization – ILO Convention N° 152, “Ocupational Safety and Health 9Dock Work0”.

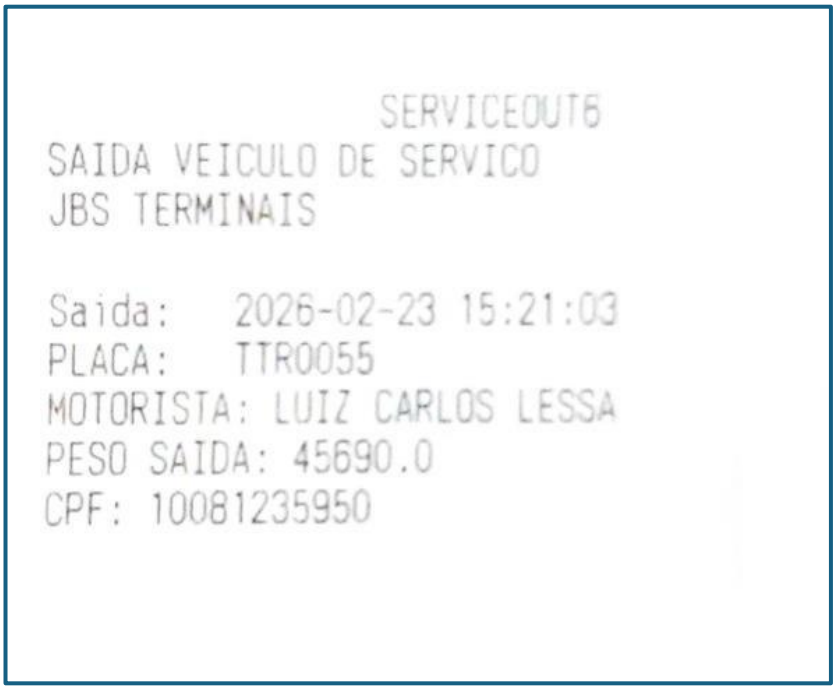
ASME - The American Society of Engineers – B30.2-2011 “Overhead and Gantry Cranes (Top Running Bridge, Single or Multiple Girder, Top Running Trolley Hoist)”, Chapter 2-2, Section 2-2.2.2.

6.1. METODOLOGIA ADOTADA

Inspeção visual, antes e depois do teste de carga.

Single Twin

- Capacidade do equipamento (SWL): 41 toneladas;
- Carga de teste utilizada: 46 Toneladas



SERVICEOUT6
SAIDA VEICULO DE SERVICO
JBS TERMINAIS

Saida: 2026-02-23 15:21:03
PLACA: TTR0055
MOTORISTA: LUIZ CARLOS LESSA
PESO SAIDA: 45690.0
CPF: 10081235950

Figura 3 – Comprovante de pesagem da carga do teste de carga

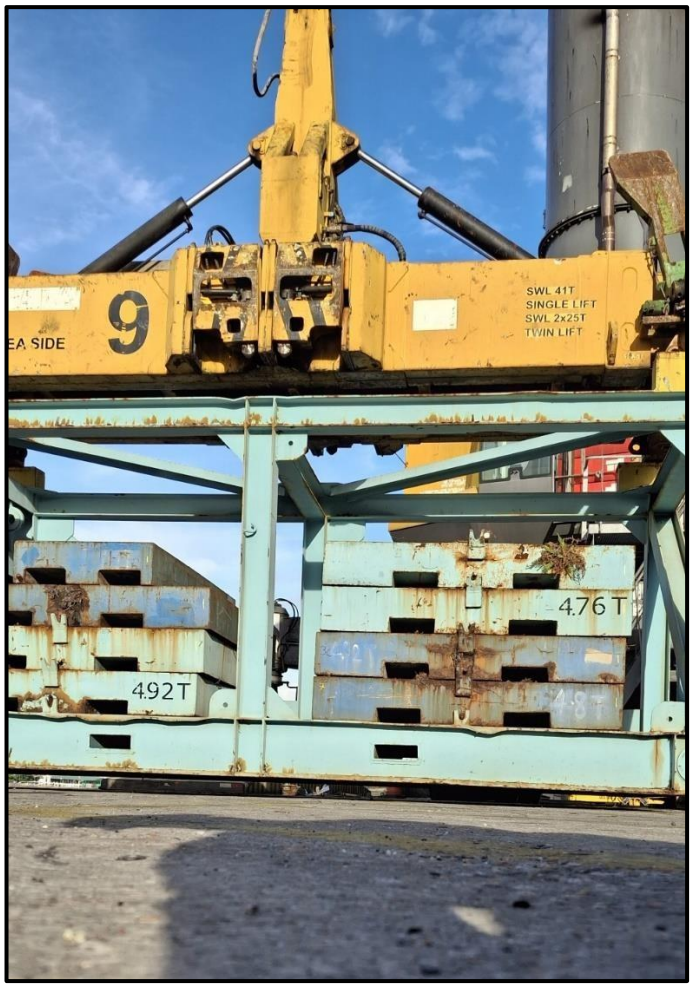


Figura 4 – Teste de carga

Itajaí, 2026

Duplo Twin

- Capacidade do equipamento (SWL): 50 toneladas;
- Carga de teste utilizada: 55 Toneladas



Figura 5 – Comprovante de pesagem da carga do teste de carga



Figura 6 – Teste de carga de 50 Toneladas

Itajaí, 2026

6.2. RESULTADO

Foi realizado o teste de carga no equipamento, aplicando-se a carga de ensaio conforme especificações operacionais e critérios estabelecidos para verificação estrutural e funcional do dispositivo.

Ao término do ensaio, não foram constatadas deformações permanentes, trincas, ruídos anormais, falhas estruturais ou quaisquer anormalidades que comprometessem a integridade ou o funcionamento do equipamento.

7. CONCLUSÃO

Com base na inspeção inicial realizada, no checklist de verificação estrutural e funcional do equipamento, bem como nos resultados obtidos durante o teste de carga executado, conclui-se que o Spreader Ram (SPR-09) apresentou desempenho satisfatório durante todo o procedimento de ensaio.

Diante do exposto, conclui-se que o equipamento atende aos requisitos de segurança aplicáveis, sensores de sobrecarga (overload) atuaram perfeitamente bloqueando a operação. O sistema de travamento (twistlock) atuou perfeitamente não permitindo a queda da carga em nenhum momento do teste, estando apto para operação, conforme os critérios estabelecidos pela legislação vigente e pelas normas técnicas utilizadas como referência para a realização do teste de carga.

Em testemunho do acima citado, certifico a Inspeção e Teste do equipamento, o presente abordado é acobertado pela respectiva ART – Anotação de Responsabilidade Técnica, emitida de acordo com os parâmetros legais do CREA-SC – Conselho Regional de Engenharia, Arquitetura e Agronomia de Santa Catarina, que a válida para todos os fins legais a que se destina.

Sem mais,

gov.br Documento assinado digitalmente
FLAVIO ANTONIO DA SILVA E SOUSA
Data: 10/04/2026 16:09:10-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

Itajaí – SC, 18 de março de 2026

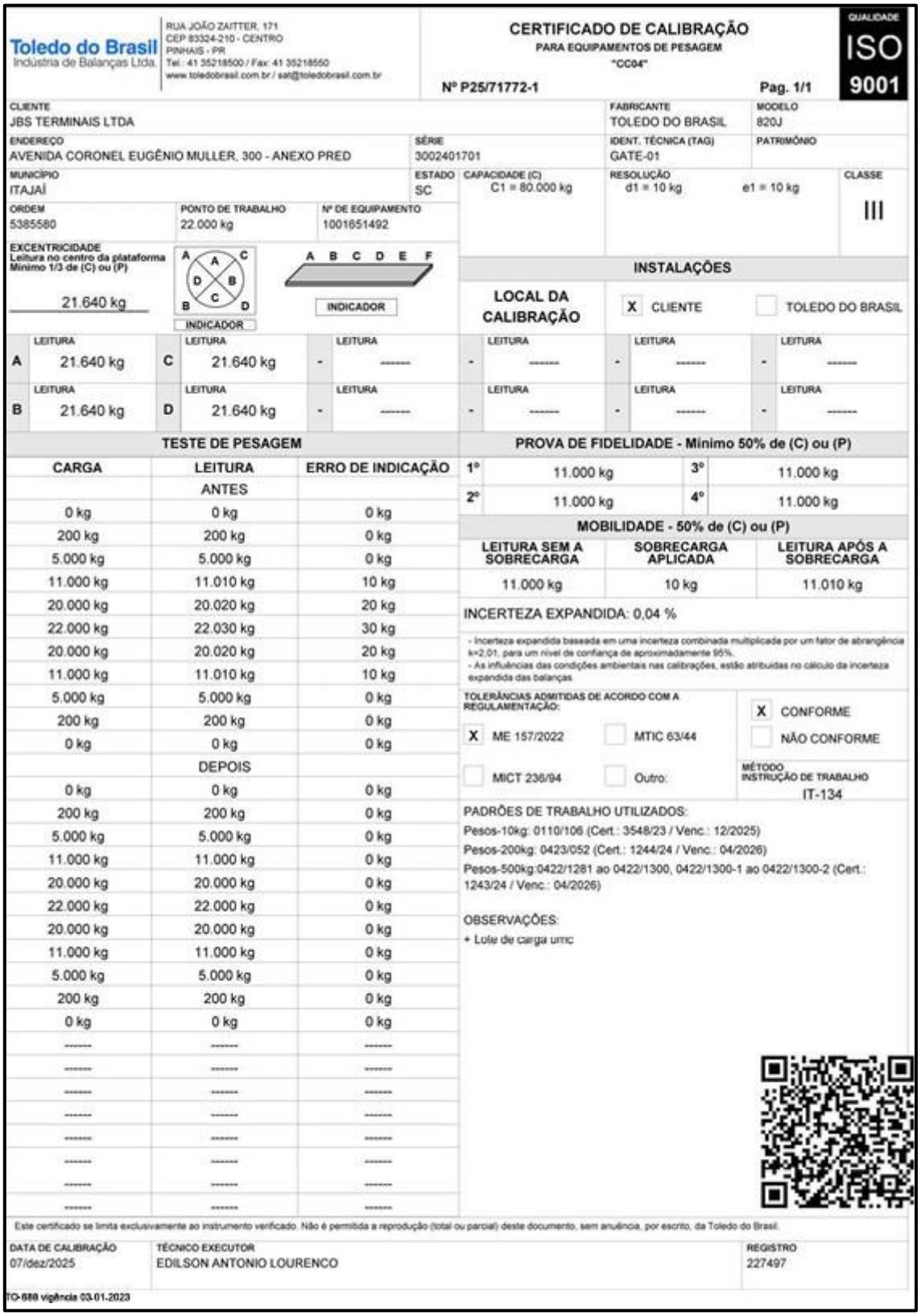
Itajaí, 2026

ANEXOS



Anexo 1. Placa de identificação do SPR-09

Itajaí, 2026



Toledo do Brasil Indústria de Balanças Ltda.
RUA JOÃO ZAITTER, 171
CEP 83324-210 - CENTRO
PINHAIS - PR
Tel.: 41 35218500 / Fax: 41 35218550
www.toledobrasil.com.br / sat@toledobrasil.com.br

CERTIFICADO DE CALIBRAÇÃO
PARA EQUIPAMENTOS DE PESAGEM
"CC04"
Nº P25/71772-1 Pag. 1/1

QUALIDADE ISO 9001

CLIENTE: JBS TERMINAIS LTDA		FABRICANTE: TOLEDO DO BRASIL	MODELO: 820J
ENDEREÇO: AVENIDA CORONEL EUGÊNIO MULLER, 300 - ANEXO PRED	SÉRIE: 3002401701	IDENT. TÉCNICA (TAG): GATE-01	PATRIMÔNIO:
MUNICÍPIO: ITAJAÍ	ESTADO: SC	CAPACIDADE (C): C1 = 80.000 kg	RESOLUÇÃO: d1 = 10 kg e1 = 10 kg
ORDEM: 5385580	PONTO DE TRABALHO: 22.000 kg	Nº DE EQUIPAMENTO: 1001651492	CLASSE: III

EXCENTRICIDADE
Leitura no centro da plataforma
Mínimo 1/3 de (C) ou (P)
21.640 kg

INSTALAÇÕES
LOCAL DA CALIBRAÇÃO: [X] CLIENTE [ ] TOLEDO DO BRASIL

	LEITURA		LEITURA		LEITURA		LEITURA		LEITURA		LEITURA
A	21.640 kg	C	21.640 kg	-	------	-	------	-	------	-	------
B	21.640 kg	D	21.640 kg	-	------	-	------	-	------	-	------

TESTE DE PESAGEM

CARGA	LEITURA	ERRO DE INDICAÇÃO
	ANTES	
0 kg	0 kg	0 kg
200 kg	200 kg	0 kg
5.000 kg	5.000 kg	0 kg
11.000 kg	11.010 kg	10 kg
20.000 kg	20.020 kg	20 kg
22.000 kg	22.030 kg	30 kg
20.000 kg	20.020 kg	20 kg
11.000 kg	11.010 kg	10 kg
5.000 kg	5.000 kg	0 kg
200 kg	200 kg	0 kg
0 kg	0 kg	0 kg
	DEPOIS	
0 kg	0 kg	0 kg
200 kg	200 kg	0 kg
5.000 kg	5.000 kg	0 kg
11.000 kg	11.000 kg	0 kg
20.000 kg	20.000 kg	0 kg
22.000 kg	22.000 kg	0 kg
20.000 kg	20.000 kg	0 kg
11.000 kg	11.000 kg	0 kg
5.000 kg	5.000 kg	0 kg
200 kg	200 kg	0 kg
0 kg	0 kg	0 kg
------	------	------
------	------	------
------	------	------
------	------	------
------	------	------
------	------	------
------	------	------
------	------	------

PROVA DE FIDELIDADE - Mínimo 50% de (C) ou (P)

1º	11.000 kg	3º	11.000 kg
2º	11.000 kg	4º	11.000 kg

MOBILIDADE - 50% de (C) ou (P)

LEITURA SEM A SOBRECARGA	SOBRECARGA APLICADA	LEITURA APÓS A SOBRECARGA
11.000 kg	10 kg	11.010 kg

INCERTEZA EXPANDIDA: 0,04 %

- Incerteza expandida baseada em uma incerteza combinada multiplicada por um fator de abrangência k=2,01, para um nível de confiança de aproximadamente 95%.
- As influências das condições ambientais nas calibrações, estão atribuídas no cálculo da incerteza expandida das balanças.

TOLERÂNCIAS ADMITIDAS DE ACORDO COM A REGULAMENTAÇÃO:
[X] ME 157/2022 [ ] MTIC 63/44 [ ] MICT 236/94 [ ] Outro:

[X] CONFORME [ ] NÃO CONFORME

MÉTODO INSTRUÇÃO DE TRABALHO: IT-134

PADRÕES DE TRABALHO UTILIZADOS:
Pesos-10kg: 0110/106 (Cert.: 3548/23 / Venc.: 12/2025)
Pesos-200kg: 0423/052 (Cert.: 1244/24 / Venc.: 04/2026)
Pesos-500kg:0422/1281 ao 0422/1300, 0422/1300-1 ao 0422/1300-2 (Cert.: 1243/24 / Venc.: 04/2026)

OBSERVAÇÕES:
+ Lote de carga umc

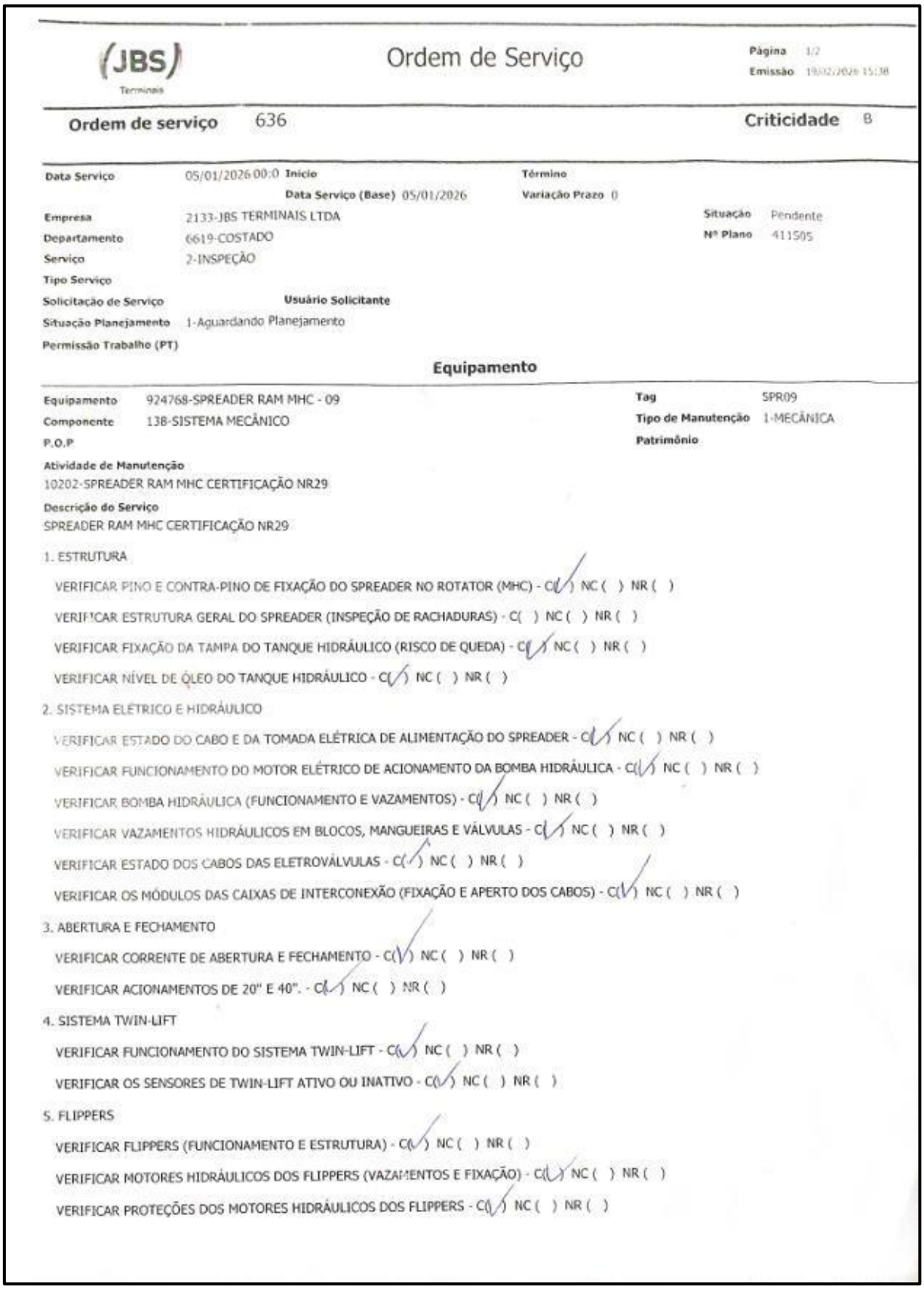
Este certificado se limita exclusivamente ao instrumento verificado. Não é permitida a reprodução (total ou parcial) deste documento, sem anuência, por escrito, da Toledo do Brasil.

DATA DE CALIBRAÇÃO	TÉCNICO EXECUTOR	REGISTRO
07/dez/2025	EDILSON ANTONIO LOURENCO	227497

TO-688 vigência 03.01.2023

Anexo 2. Certificado de calibração da balança utilizada para pesar a carga de teste

Itajaí, 2026



JBS Terminais

Ordem de Serviço

Página 1/2
Emissão 19/02/2026 15:38

Ordem de serviço 636 **Criticidade** B

Data Serviço	05/01/2026 00:0 **Início**	**Término**	
	Data Serviço (Base) 05/01/2026	**Variação Prazo** 0	
Empresa	2133-JBS TERMINAIS LTDA	**Situação**	Pendente
Departamento	6619-COSTADO	**Nº Plano**	411505
Serviço	2-INSPEÇÃO		
Tipo Serviço			
Solicitação de Serviço	**Usuário Solicitante**		
Situação Planejamento	1-Aguardando Planejamento		
Permissão Trabalho (PT)			

Equipamento

Equipamento	924768-SPREADER RAM MHC - 09	**Tag**	SPR09
Componente	138-SISTEMA MECÂNICO	**Tipo de Manutenção**	1-MECÂNICA
P.O.P		**Patrimônio**	

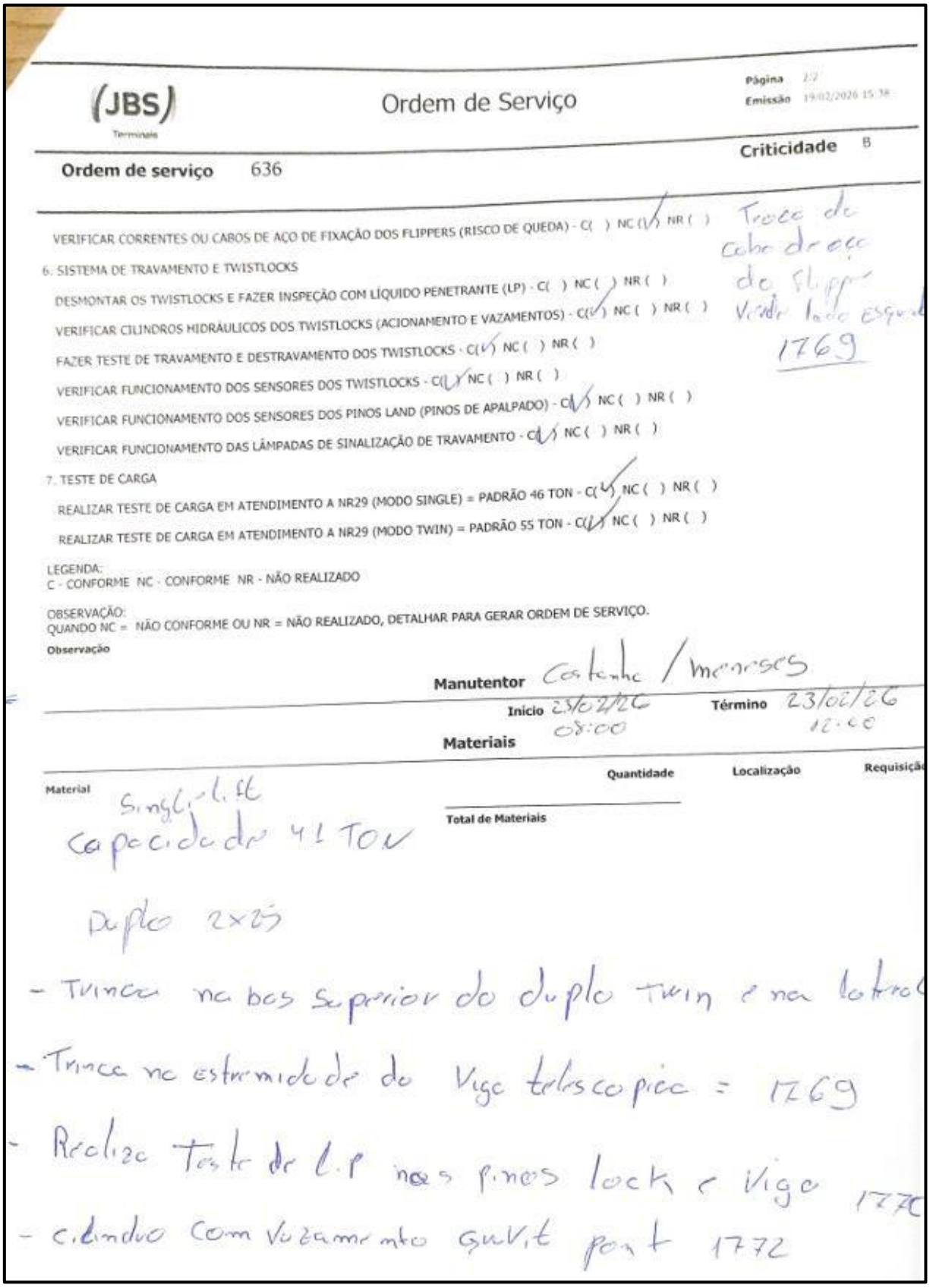
Atividade de Manutenção
10202-SPREADER RAM MHC CERTIFICAÇÃO NR29

Descrição do Serviço
SPREADER RAM MHC CERTIFICAÇÃO NR29

1. ESTRUTURA
   - VERIFICAR PINO E CONTRA-PINO DE FIXAÇÃO DO SPREADER NO ROTATOR (MHC) - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR ESTRUTURA GERAL DO SPREADER (INSPEÇÃO DE RACHADURAS) - C( ) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR FIXAÇÃO DA TAMPA DO TANQUE HIDRÁULICO (RISCO DE QUEDA) - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR NÍVEL DE ÓLEO DO TANQUE HIDRÁULICO - C(✓) NC ( ) NR ( )
2. SISTEMA ELÉTRICO E HIDRÁULICO
   - VERIFICAR ESTADO DO CABO E DA TOMADA ELÉTRICA DE ALIMENTAÇÃO DO SPREADER - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR FUNCIONAMENTO DO MOTOR ELÉTRICO DE ACIONAMENTO DA BOMBA HIDRÁULICA - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR BOMBA HIDRÁULICA (FUNCIONAMENTO E VAZAMENTOS) - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR VAZAMENTOS HIDRÁULICOS EM BLOCOS, MANGUEIRAS E VÁLVULAS - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR ESTADO DOS CABOS DAS ELETROVÁLVULAS - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR OS MÓDULOS DAS CAIXAS DE INTERCONEXÃO (FIXAÇÃO E APERTO DOS CABOS) - C(✓) NC ( ) NR ( )
3. ABERTURA E FECHAMENTO
   - VERIFICAR CORRENTE DE ABERTURA E FECHAMENTO - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR ACIONAMENTOS DE 20" E 40". - C(✓) NC ( ) NR ( )
4. SISTEMA TWIN-LIFT
   - VERIFICAR FUNCIONAMENTO DO SISTEMA TWIN-LIFT - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR OS SENSORES DE TWIN-LIFT ATIVO OU INATIVO - C(✓) NC ( ) NR ( )
5. FLIPPERS
   - VERIFICAR FLIPPERS (FUNCIONAMENTO E ESTRUTURA) - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR MOTORES HIDRÁULICOS DOS FLIPPERS (VAZAMENTOS E FIXAÇÃO) - C(✓) NC ( ) NR ( )
   - VERIFICAR PROTEÇÕES DOS MOTORES HIDRÁULICOS DOS FLIPPERS - C(✓) NC ( ) NR ( )

Anexo 3. Ordem de serviço

Itajaí, 2026



JBS Terminais

Ordem de Serviço

Página 2/2
Emissão 19/02/2026 15:38

Ordem de serviço 636 **Criticidade** B

VERIFICAR CORRENTES OU CABOS DE AÇO DE FIXAÇÃO DOS FLIPPERS (RISCO DE QUEDA) - C( ) NC (✓) NR ( ) Troca de cabo de aço do flipper Vante lado esqu 1769

6. SISTEMA DE TRAVAMENTO E TWISTLOCKS

DESMONTAR OS TWISTLOCKS E FAZER INSPEÇÃO COM LÍQUIDO PENETRANTE (LP) - C( ) NC ( ) NR ( )

VERIFICAR CILINDROS HIDRÁULICOS DOS TWISTLOCKS (ACIONAMENTO E VAZAMENTOS) - C(✓) NC ( ) NR ( )

FAZER TESTE DE TRAVAMENTO E DESTRAVAMENTO DOS TWISTLOCKS - C(✓) NC ( ) NR ( )

VERIFICAR FUNCIONAMENTO DOS SENSORES DOS TWISTLOCKS - C(✓) NC ( ) NR ( )

VERIFICAR FUNCIONAMENTO DOS SENSORES DOS PINOS LAND (PINOS DE APALPADO) - C(✓) NC ( ) NR ( )

VERIFICAR FUNCIONAMENTO DAS LÂMPADAS DE SINALIZAÇÃO DE TRAVAMENTO - C(✓) NC ( ) NR ( )

7. TESTE DE CARGA

REALIZAR TESTE DE CARGA EM ATENDIMENTO A NR29 (MODO SINGLE) = PADRÃO 46 TON - C(✓) NC ( ) NR ( )

REALIZAR TESTE DE CARGA EM ATENDIMENTO A NR29 (MODO TWIN) = PADRÃO 55 TON - C(✓) NC ( ) NR ( )

LEGENDA:
C - CONFORME NC - CONFORME NR - NÃO REALIZADO

OBSERVAÇÃO:
QUANDO NC = NÃO CONFORME OU NR = NÃO REALIZADO, DETALHAR PARA GERAR ORDEM DE SERVIÇO.

Observação

Manutentor Catanhe / Menrses

Início 23/02/26 08:00 **Término** 23/02/26 12:00

Materiais

Material	Quantidade	Localização	Requisição

Total de Materiais

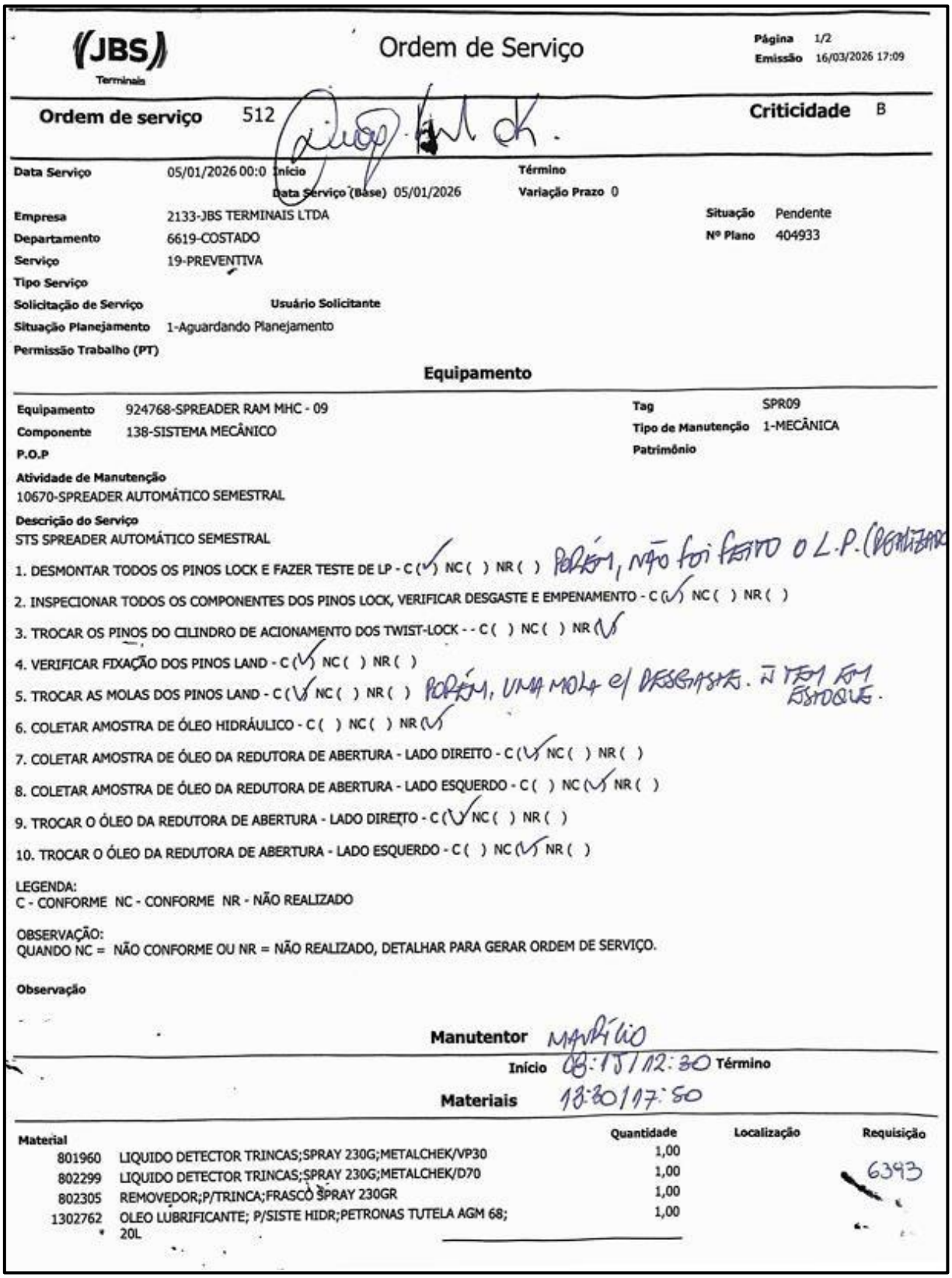
Single-lift capacidade 41 TON

Duplo 2x25

- Trinca na bos superior do duplo Twin e na latro
- Trinca na estremidade da Viga telescopica = 1769
- Realize Teste de L.P nos pinos lock e Viga 1770
- cilindro com Vazamento guvit post 1772

Anexo 4. Identificação da Ordem de serviço e de operadores na certificação

Itajaí, 2026



JBS Terminais

Ordem de Serviço

Página 1/2
Emissão 16/03/2026 17:09

Ordem de serviço 512 **Criticidade** B

Data Serviço	05/01/2026 00:0	**Início**	
	Data Serviço (Base) 05/01/2026	**Término**	
		Variação Prazo 0	
Empresa	2133-JBS TERMINAIS LTDA	**Situação**	Pendente
Departamento	6619-COSTADO	**Nº Plano**	404933
Serviço	19-PREVENTIVA		
Tipo Serviço			
Solicitação de Serviço	**Usuário Solicitante**		
Situação Planejamento	1-Aguardando Planejamento		
Permissão Trabalho (PT)			

Equipamento

Equipamento	924768-SPREADER RAM MHC - 09	**Tag**	SPR09
Componente	138-SISTEMA MECÂNICO	**Tipo de Manutenção**	1-MECÂNICA
P.O.P		**Patrimônio**	

Atividade de Manutenção
10670-SPREADER AUTOMÁTICO SEMESTRAL

Descrição do Serviço
STS SPREADER AUTOMÁTICO SEMESTRAL

1. DESMONTAR TODOS OS PINOS LOCK E FAZER TESTE DE LP - C (✓) NC ( ) NR ( ) PORÉM, NÃO FOI FEITO O L.P. (REALIZADO
2. INSPECIONAR TODOS OS COMPONENTES DOS PINOS LOCK, VERIFICAR DESGASTE E EMPENAMENTO - C (✓) NC ( ) NR ( )
3. TROCAR OS PINOS DO CILINDRO DE ACIONAMENTO DOS TWIST-LOCK - - C ( ) NC ( ) NR (✓)
4. VERIFICAR FIXAÇÃO DOS PINOS LAND - C (✓) NC ( ) NR ( )
5. TROCAR AS MOLAS DOS PINOS LAND - C (✓) NC ( ) NR ( ) PORÉM, UMA MOLA C/ DESGASTE. NÃO TEM NO ESTOQUE.
6. COLETAR AMOSTRA DE ÓLEO HIDRÁULICO - C ( ) NC ( ) NR (✓)
7. COLETAR AMOSTRA DE ÓLEO DA REDUTORA DE ABERTURA - LADO DIREITO - C (✓) NC ( ) NR ( )
8. COLETAR AMOSTRA DE ÓLEO DA REDUTORA DE ABERTURA - LADO ESQUERDO - C ( ) NC (✓) NR ( )
9. TROCAR O ÓLEO DA REDUTORA DE ABERTURA - LADO DIREITO - C (✓) NC ( ) NR ( )
10. TROCAR O ÓLEO DA REDUTORA DE ABERTURA - LADO ESQUERDO - C ( ) NC (✓) NR ( )

LEGENDA:
C - CONFORME NC - CONFORME NR - NÃO REALIZADO

OBSERVAÇÃO:
QUANDO NC = NÃO CONFORME OU NR = NÃO REALIZADO, DETALHAR PARA GERAR ORDEM DE SERVIÇO.

Observação

Manutentor MAURÍCIO

Início 08:15/12:30 **Término**

Materiais 13:30/17:50

Material		Quantidade	Localização	Requisição
801960	LIQUIDO DETECTOR TRINCAS;SPRAY 230G;METALCHEK/VP30	1,00		
802299	LIQUIDO DETECTOR TRINCAS;SPRAY 230G;METALCHEK/D70	1,00		6393
802305	REMOVEDOR;P/TRINCA;FRASCO SPRAY 230GR	1,00		
1302762	OLEO LUBRIFICANTE; P/SISTE HIDR;PETRONAS TUTELA AGM 68; 20L	1,00		

Anexo 5. Ordem de serviço do LP

Itajaí, 2026

Anotação de Responsabilidade Técnica - ART
Lei nº 6.496, de 7 de dezembro de 1977
Conselho Regional de Engenharia e Agronomia de Santa Catarina

CREA-SC

ART OBRA OU SERVIÇO
25 2026 **10396528-2**
Inicial
Individual

1. Responsável Técnico

FLAVIO ANTONIO DA SILVA E SOUSA
Título Profissional: Engenheiro Mecânico
RNP: 0804751773
Registro: 145684-4-SC

Empresa Contratada:
Registro:

2. Dados do Contrato

Contratante: JBS TERMINAIS LTDA
CPF/CNPJ: 11.448.549/0001-60
Endereço: AVENIDA CORONEL EUGENIO MULLER
Nº: 300
Complemento: Porto Itajaí
Bairro: CENTRO
Cidade: ITAJAI
UF: SC
CEP: 88301-120
Valor: R$ 10.000,00
Ação Institucional:
Contrato:
Celebrado em:
Vinculado à ART:
Tipo de Contratante:

3. Dados Obra/Serviço

Proprietário: JBS TERMINAIS LTDA
CPF/CNPJ: 11.448.549/0001-60
Endereço: AVENIDA CORONEL EUGENIO MULLER
Nº: 300
Complemento: Porto Itajaí
Bairro: CENTRO
Cidade: ITAJAI
UF: SC
CEP: 88301-120
Data de Início: 01/03/2026
Previsão de Término: 28/02/2027
Coordenadas Geográficas: -26.9017 -48.6652
Finalidade:
Código:

4. Atividade Técnica

Consultoria | Manutenção | Laudo | Vistoria
Guindastes/gruas/guinchos
Dimensão do Trabalho: 6,00 Unidade(s)

Consultoria | Manutenção | Laudo | Vistoria
Acessórios para movimentação de carga
Dimensão do Trabalho: 12,00 Unidade(s)

Consultoria | Manutenção | Laudo | Vistoria
Cesto Suspenso
Dimensão do Trabalho: 3,00 Unidade(s)

Consultoria | Manutenção | Laudo | Vistoria
Unidade Compressora de Ar (não inclui reservatório)
Dimensão do Trabalho: 4,00 Unidade(s)

5. Observações

Manutenção, Vistoria, e teste de carga conforme normas NR-12; NR-29; ASME B30.2-2011 e/ou ILO-152 de 1979

6. Declarações

. Acessibilidade: Declaro que na(s) atividade(s) registrada(s) nesta ART foram atendidas as regras de acessibilidade previstas nas normas técnicas de acessibilidade da ABNT, na legislação específica e no Decreto Federal n. 5.296, de 2 de dezembro de 2004.

7. Entidade de Classe

SENGE/SC - 13

8. Informações

. A ART é válida somente após o pagamento da taxa.
Situação do pagamento da taxa da ART: TAXA DA ART PAGA

Valor ART: R$ 108,39 | Data Vencimento: 30/03/2026 | Registrada em: 18/03/2026
Valor Pago: R$ 108,39 | Data Pagamento: 18/03/2026 | Nosso Número: 14002604000119674

. A autenticidade deste documento pode ser verificada no site www.crea-sc.org.br/art.

. A guarda da via assinada da ART será de responsabilidade do profissional e do contratante com o objetivo de documentar o vínculo contratual.

. Esta ART está sujeita a verificações conforme disposto na Súmula 473 do STF, na Lei 9.784/99 e na Resolução 1.025/09 do CONFEA.

9. Assinaturas

Declaro serem verdadeiras as informações acima.

ITAJAI - SC, 18 de Março de 2026

gov.br
Documento assinado digitalmente
FLAVIO ANTONIO DA SILVA E SOUSA
Data: 18/03/2026 15:48:22-0300
Verifique em https://validar.iti.gov.br

FLAVIO ANTONIO DA SILVA E SOUSA
755.786.976-15

ARISTIDES RUSSI JUNIOR:00554095980
Assinado de forma digital por ARISTIDES RUSSI JUNIOR:00554095980
Dados: 2026.03.19 07:21:42 -03'00'

Contratante: JBS TERMINAIS LTDA
11.448.549/0001-60